

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«Старт»

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Энтерпрайз»

Адрес места осуществления деятельности:

Московская область, городской округ Чехова, посёлок Алфёрово, 1к2,

Email: [il-enterprayz@yandex.ru](mailto:il-enterprayz@yandex.ru)

**АТТЕСТАТ АКРЕДИТАЦИИ № РОСС RU 31857.04ИЛС0.ИЛ28 действителен с 09.06.2020г**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ДК-967 от 25.12.2020 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «Энтерпрайз»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ВЫШНЕВОЛОЦКИЙ КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД". Место нахождения: Российская Федерация, Тверская область, 171111, деревня Ненорово, город Вышний Волочек, территория Промышленная Зона Кирпичного Завода, дом 1, офис 1.
Наименование продукции:	Камень рядовой формата 2,1НФ, Класс средней плотности 1,2;1,4 Марка по прочности М 150, 175, 200, 250, Марка по морозостойкости F 75, 100, 200.
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ВЫШНЕВОЛОЦКИЙ КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД". Место нахождения: Российская Федерация, Тверская область, 171111, деревня Ненорово, город Вышний Волочек, территория Промышленная Зона Кирпичного Завода, дом 1, офис 1.
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 530-2012 Кирпич и камень керамические. Общие технические условия.
Дата получения образца	17.12.2020г.

*Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям*

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования / испытания	Заключение
ГОСТ 530-2012	<b>Кирпич и камень керамические. Общие технические условия.</b>	
п.4.1.1	Изделия подразделяют на рядовые и лицевые. Камень с пазогребневым и пазовым соединениями может быть только рядовым.	Рядовой
п.4.1.2	Кирпич изготавливают полнотелым и пустотелым, камень - только пустотелым. Камень может изготавливаться с плоскими вертикальными гранями, с выступами для пазогребневого соединения на вертикальных гранях, с нешлифованной или шлифованной опорной поверхностью (постелью).	Пустотелый
п.4.1.3	По прочности кирпич подразделяют на марки М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300; клинкерный кирпич - М300, М400, М500, М600, М800, М1000; камни - М25, М35, М50, М75, М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300; кирпич и камень с горизонтальными пустотами - М25, М35, М50, М75, М100.	М200
п.4.1.4	По морозостойкости изделия подразделяют на марки F25, F35, F50, F75, F100, F200, F300.	F200
п.4.1.5	По показателю средней плотности изделия подразделяют на классы 0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0; 2,4.	1,4
п.4.1.6	По теплотехническим характеристикам изделия в зависимости от класса средней плотности подразделяют на группы в соответствии с таблицей 1.	
	Класс средней плотности изделия 1,2.	С
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам эффективные.	С
п.4.2.1	Изделия изготавливают номинальными размерами, приведенными в таблицах 2 и 3.	
	КР-р-по размерами 250x120x140 мм, формата 2,1 НФ.	С
п.4.2.2	Предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать на одном изделии, мм:	
	- по длине: кирпича и камня без пазогребневого соединения $\pm 4$	$\pm 0,5$
	- по ширине: кирпича, камня шириной не более 120 мм $\pm 3$	$\pm 0,1$
	- по толщине: кирпича лицевого $\pm 2$	$\pm 0,3$
п.4.2.3	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий не допускается более: 3 мм - для кирпича и камня длиной до 300 мм;	0,02
п.4.2.4	Отклонение от плоскостности граней изделий не допускается более: 3 мм - для кирпича и камня;	0,01
п.5.1.1	Лицевые изделия должны иметь не менее двух лицевых граней - ложковую и тычковую. Цвет и вид лицевой грани устанавливают по согласованию между изготовителем и потребителем и оговаривают в документе на поставку.	НП
	Рядовые изделия изготавливают с гладкими или рельефными вертикальными гранями.	С
п.5.1.2	На рядовых изделиях допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0% площади вертикальных граней изделия.	0,003
п.5.1.4	Дефекты внешнего вида изделия, размеры и число которых превышают значения, указанные в таблице 4, не допускаются.	
	Рядовые изделия	
	Отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм 4 шт.	НО
	Отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм, не регламентируются.	1

	Отдельные посечки суммарной длиной, мм, не более:	
	- для кирпича не регламентируются	27
	- для камня не регламентируются	НП
	Трещины 4.	НО
п.5.1.5	У изделий допускаются черная сердцевина и контактные пятна на поверхности.	НО
п.5.2.1	У изделий допускаются черная сердцевина и контактные пятна на поверхности.	
	Класс средней плотности изделия 1,2.	С
	Средняя плотность 1010-1200 кг/м <sup>3</sup> .	1083
п.5.2.2	Теплотехнические характеристики изделий оценивают по коэффициенту теплопроводности кладки в сухом состоянии. Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии в зависимости от группы изделий по теплотехническим характеристикам приведен в таблице 6.	
	Группы изделий по теплотехническим характеристикам эффективные.	
	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии св. 0,24 до 0,36 Вт(м·°С).	С
п.5.2.4	Водопоглощение изделий должно быть:	
	- не более 6,0% - для клинкерного кирпича; - не менее 6,0% - для остальных изделий.	НП 6,9
п.5.2.7	Кирпич и камень должны быть морозостойкими и в зависимости от марки по морозостойкости в насыщенном водой состоянии должны выдерживать без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений - растрескивание, шелушение, выкрашивание, отколы (кроме отколов от известковых включений) - не менее 25; 35; 50; 75; 100; 200 или 300 циклов попеременного замораживания и оттаивания.	С
п.5.2.8	Керамические изделия относятся к негорючим строительным материалам в соответствии с ГОСТ 30244.	С
п.5.2.9	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф в изделиях должна быть не более 370 Бк/кг.	54,8
п.5.4.2	Маркировку наносят на каждую упаковочную единицу. В одной упаковочной единице должно быть не менее 20% идентифицируемых изделий. Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или на этикетку, которую наклеивают на упаковку, или на ярлык, прикрепляемый к упаковке способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании.	С
	Маркировка должна содержать: - наименование предприятия-изготовителя (и/или его товарный знак) и адрес; - условное обозначение изделия; - номер партии и дату изготовления; - число изделий в упаковочной единице, шт. (кг); - массу упаковочной единицы, кг; - группу по теплотехнической эффективности; - знак соответствия при поставке сертифицированной продукции (если предусмотрено системой сертификации).	С

\*С- соответствует нормативным требованиям

\*\*НП – не применяется

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:


Проверенные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 530-2012 Кирпич и камень керамические. Общие технические условия.

Испытатель ИЛ «Энтерпрайз»

Руководитель ИЛ «Энтерпрайз»



 /Юров В.А./

 /Ермаков Г.С./