



## ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории  
ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

07 июля 2023г.

## ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа)

№32237-ПРГ/23 от 07.07.2023

1	Объект	Кирпич керамический рядовой формата 0,7НФ, класс средней плотности 1,4, марки по прочности М200, марки по морозостойкости F200
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Вышневолоцкий кирпичный завод», Адрес: 171111, Тверская область, г. Вышний Волочёк, деревня Ненорово, территория промышленная зона кирпичного завода, дом 1, офис 1, ИНН: 6908017144, ОГРН: 1176952013655
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Вышневолоцкий кирпичный завод», Адрес: Россия, 171111, Тверская область, г. Вышний Волочёк, деревня Ненорово, территория промышленная зона кирпичного завода, дом 1, офис 1, ИНН: 6908017144, ОГРН: 1176952013655
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 32237 от 26 Мая 2023 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	29 Апреля 2023 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	07 Мая 2023 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	12 Мая 2023 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 530-2012 "Кирпич и камень керамические. Общие технические условия"
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

Раздел	Требования / испытания	Заключение
<b>ГОСТ 530-2012</b>	<b>Кирпич и камень керамические. Общие технические условия.</b>	
п.4.1.1	Изделия подразделяют на рядовые и лицевые. Камень с пазогребневым и пазовым соединениями может быть только рядовым	Рядовой
п.4.1.2	Кирпич изготавливают полнотелым и пустотелым, камень - только пустотелым. Камень может изготавливаться с плоскими вертикальными гранями, с выступами для пазогребневого соединения на вертикальных гранях, с нешлифованной или шлифованной опорной поверхностью (по-стелью).	Пустотелый
п.4.1.3	По прочности кирпич подразделяют на марки М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300; клинкерный кирпич - М300, М400, М500, М600, М800, М1000; камни - М25, М35, М50, М75, М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300; кирпич и камень с горизонтальными пустотами - М25, М35, М50, М75, М100.	М200
п.4.1.4	По морозостойкости изделия подразделяют на марки F25, F35, F50, F75, F100, F200, F300.	F200
п.4.1.5	По показателю средней плотности изделия подразделяют на классы 0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0; 2,4.	1,4
п.4.1.6	По теплотехническим характеристикам изделия в зависимости от класса средней плотности подразделяют на группы в соответствии с таблицей 1.	
	Класс средней плотности изделия 1,4.	С
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам условно-эффективные.	С
п.4.2.1	Изделия изготавливают номинальными размерами, приведенными в таблицах 2 и 3.	
	КР-р-по размерами 250x85x65 мм, формата 0,7 НФ	С
п.4.2.2	Предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать на одном изделии, мм:	
	- по длине: кирпича и камня без пазогребневого соединения $\pm 4$	$\pm 0,1$
	- по ширине: кирпича, камня шириной не более 120 мм $\pm 3$	$\pm 0,3$
	- по толщине: кирпича рядового $\pm 3$	$\pm 0,3$
п.4.2.3	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий не допускается более:	
	3 мм - для кирпича и камня длиной до 300 мм;	0,03
п.4.2.4	Отклонение от плоскостности граней изделий не допускается более:	
	3 мм - для кирпича и камня;	0,02
п.5.1.1	Рядовые изделия не должны иметь лицевых граней - ложковую и тычковую. Цвет и вид рядовой грани устанавливают по согласованию между изготовителем и потребителем и оговаривают в документе на поставку.	НП
	Рядовые изделия изготавливают с гладкими или рельефными вертикальными гранями	С
п.5.1.2	На рядовых изделиях допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0% площади вертикальных граней изделия.	С
п.5.1.4	Дефекты внешнего вида изделия, размеры и число которых превышают значения, указанные в таблице 4, не допускаются.	
	Рядовые изделия	
	Отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм 4 шт	2

	Отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм, не регламентируются.	3
	Отдельные посечки суммарной длиной, мм, не более:	
	- для кирпича не регламентируются	20
	- для камня не регламентируются	НП
	Трещины 4 шт	НО
п.5.1.5	У изделий допускаются черная сердцевина и контактные пятна на поверхности	НО
п.5.2.1	У изделий допускаются черная сердцевина и контактные пятна на поверхности	
	Класс средней плотности изделия 1,4.	С
	Средняя плотность 1210-1400 кг/м <sup>3</sup>	1270
п.5.2.2	Теплотехнические характеристики изделий оценивают по коэффициенту теплопроводности кладки в сухом состоянии. Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии в зависимости от группы изделий по теплотехническим характеристикам приведен в таблице 6.	
	Группы изделий по теплотехническим характеристикам условно-эффективные.	
	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии св. 0,36 до 0,46 Вт(м°С).	С
п.5.2.4	Водопоглощение изделий должно быть:	
	- не более 6,0% - для клинкерного кирпича;	НП
	- не менее 6,0% - для остальных изделий.	6,5
п.5.2.7	Кирпич и камень должны быть морозостойкими и в зависимости от марки по морозостойкости в насыщенном водой состоянии должны выдерживать без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений - растрескивание, шелушение, выкрашивание, отколы (кроме отколов от известковых включений) - не менее 25; 35; 50; 75; 100; 200 или 300 циклов попеременного замораживания и оттаивания.	С
п.5.2.8	Керамические изделия относятся к негорючим строительным материалам в соответствии с ГОСТ 30244.	С
п.5.2.9	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф в изделиях должна быть не более 370 Бк/кг.	63,7
п.5.4.2	Маркировку наносят на каждую упаковочную единицу. В одной упаковочной единице должно быть не менее 20% идентифицируемых изделий. Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или на этикетку, которую наклеивают на упаковку, или на ярлык, прикрепляемый к упаковке способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании.	С
	Маркировка должна содержать:	
	- наименование предприятия-изготовителя (и/или его товарный знак) и адрес;	С
	- условное обозначение изделия;	
	- номер партии и дату изготовления;	
	- число изделий в упаковочной единице, шт. (кг);	
	- массу упаковочной единицы, кг;	
	- группу по теплотехнической эффективности;	
	- знак соответствия при поставке сертифицированной продукции (если предусмотрено системой сертификации).	

\*С- соответствует нормативным требованиям

\*\*НП- не применяется

\*\*\*НО-не обнаружено

#### Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Кирпич керамический рядовой формата 0,7НФ, класс средней плотности 1,4, марки по прочности М200, марки по морозостойкости F200, выпускаемый

ИЛ ООО «Прогресс» Протокол исследований (анализа) №32237-ПРГ/23 от 07.07.2023  
Обществом с ограниченной ответственностью «Вышневолоцкий кирпичный завод», Адрес: Россия,  
171111, Тверская область, г. Вышний Волочёк, деревня Ненорово, территория промышленная зона  
кирпичного завода, дом 1, офис 1, ИНН: 6908017144, ОГРН: 1176952013655, **соответствует**: ГОСТ 530-  
2012 "Кирпич и камень керамические. Общие технические условия".

Исполнитель



Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).  
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной  
лаборатории ООО «Прогресс».  
Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.